

Tubo Venturi

Modello FLC-VT-BAR, da barra

Modello FLC-VT-WS, da lamiera

WIKA scheda tecnica FL 10.04

Applicazioni

- Impianti di generazione di energia
- Produzione di petrolio e raffinazione
- Trattamento e distribuzione delle acque
- Trattamento e distribuzione del gas
- Industria chimica e petrolchimica

Caratteristiche distintive

- Adatti per l'impiego con liquidi, gas e vapore
- Precisione $\leq \pm 0,5\%$ del fondo scala
- Ripetibilità della misura 0,1%
- Nella famiglia degli elementi primari di portata è quello che introduce la minore perdita di pressione permanente
- Se richiesto, può essere effettuata la calibrazione dedicata



Fig. alto: Materiale da barra

Fig. in basso: Da lamiera saldata

Descrizione

Basse perdita di carico permanente introdotta e ridotti tratti di tubo rettilineo richiesti a monte e a valle.

I tubi Venturi sono affidabili, facili da usare e richiedono poca manutenzione. Essi sono particolarmente adatti per la misura di liquidi e gas puliti.

I vantaggi principali di un Tubo Venturi rispetto ai flussimetri a pressione differenziale sono la minore perdita di carico permanente introdotta e i ridotti tratti di tubo rettilineo richiesti a monte e a valle.

Lo strumento consiste in un tratto di linea con diminuzione graduale della sezione in ingresso attraverso il quale il fluido accelera. La sezione di uscita è composta da un tratto in cui il diametro interno della linea aumenta gradualmente (diffusore), che consente il recupero della pressione.

Misura di portata con basse pressioni differenziali

Dato che la perdita di pressione permanente introdotta è estremamente bassa, il tubo Venturi è adatto per la misura della portata nelle applicazioni in cui è la pressione statica è particolarmente ridotta o in cui le perdite di carico dell'impianto devono essere molto contenute.

Grazie alla ridotta perdita di pressione, può essere ridotto al minimo il costo per il pompaggio del fluido.

Dati generali

Esecuzione

L'esecuzione è calcolata secondo i seguenti standard di riferimento:

- ISO 5167-4
- ASME MFC3

Dimensione nominale e schedula della linea

Tutte le dimensioni nominali sono disponibili in accordo ai principali standard di riferimento.

La specifica di linea deve essere definita dal cliente.

Gli standard coprono tutti i diametri da 2" a 48" (50 ... 1.200 mm), sono disponibili diametri maggiori su richiesta.

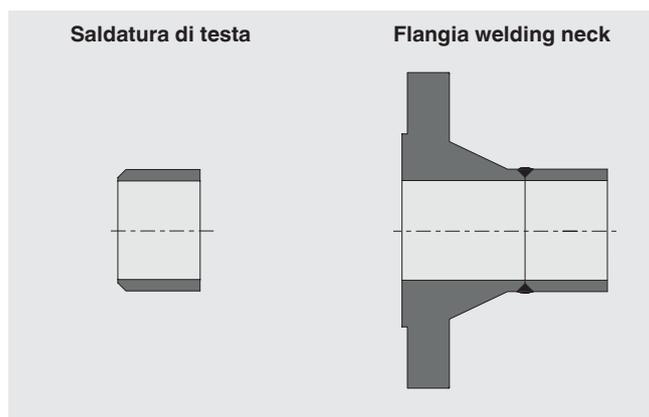
Pressione nominale

Disponibile in accordo ai principali standard di riferimento.

Materiali

Ampia gamma di materiali disponibili

Opzioni di montaggio

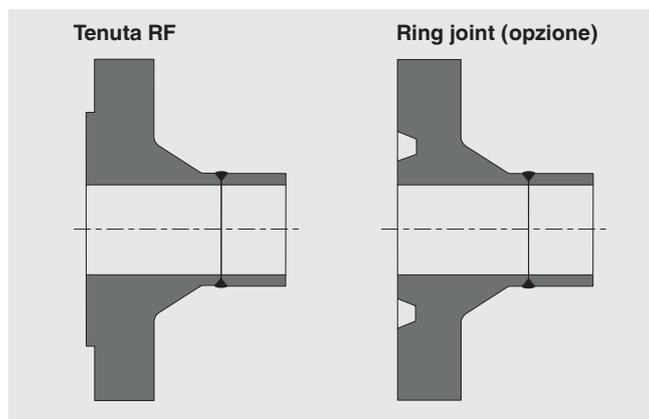


Prese di pressione

La soluzione migliore dipende dall'applicazione e sarà realizzata su misura.



Tipi di tenute per versioni flangiate



Tubo Venturi, modello FLC-VT-BAR, da barra

Descrizione

Il modello FLC-VT-BAR è prodotto da una barra e ricavato dal pieno. In questo modello, le sezioni convergenti, per es. la sezione della gola e il cilindro di entrata, sono lavorate dalle macchine utensili partendo dal pieno.

Diametro nominale

50 ... 250 mm

Coefficiente beta

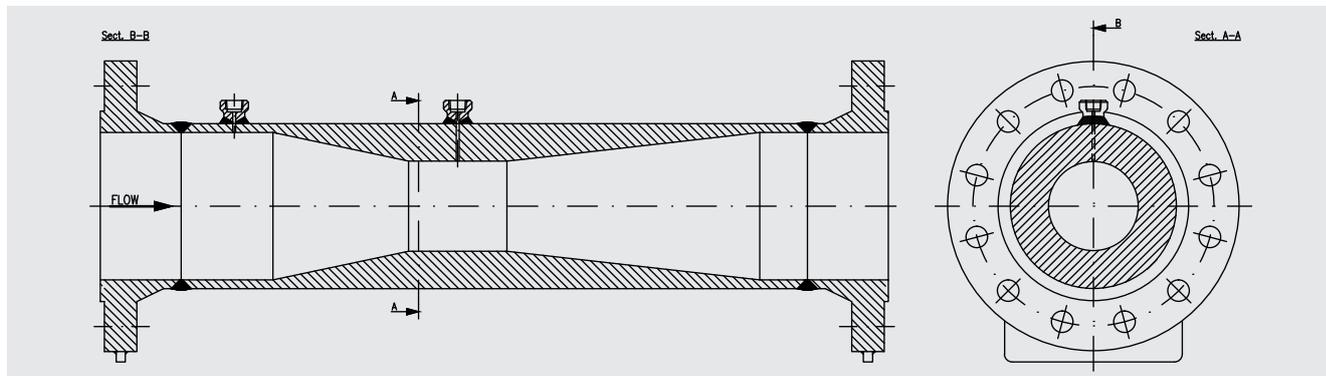
0,4 ... 0,75

Numero di Reynolds

$2 \times 10^5 \dots 1 \times 10^6$

Precisione

$\leq \pm 0,5 \%$ del fondo scala



Tubo Venturi, modello FLC-VT-WS, da lamiera

Descrizione

Il modello FLC-VT-WS è un classico tubo Venturi costruito con lamiere calandrate e saldate. Per dimensioni nominali minori, la sezione della gola è lavorata a macchina da pieno.

Diametro nominale

200 ... 1.200 mm

Coefficiente beta

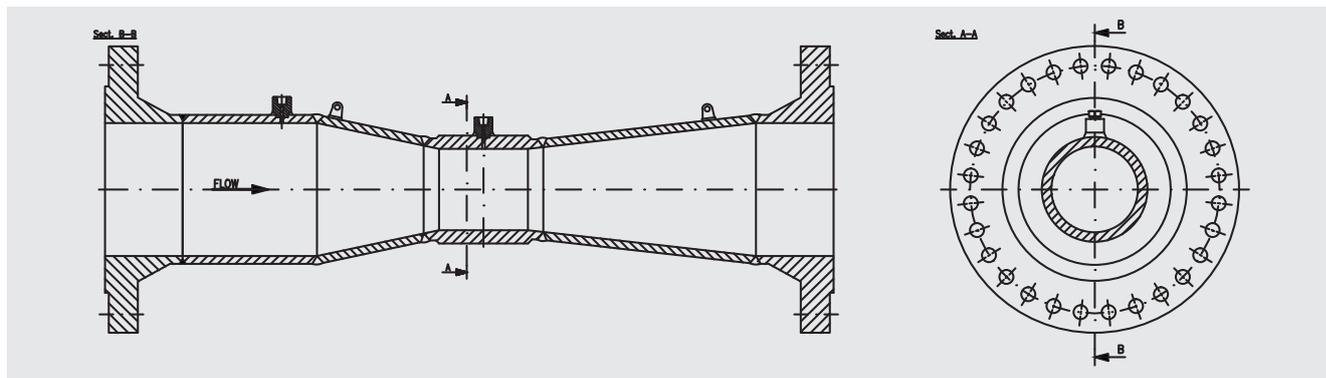
0,4 ... 0,7

Numero di Reynolds

$2 \times 10^5 \dots 1 \times 10^6$

Precisione

$\leq \pm 1,5 \%$ del fondo scala



Informazioni per l'ordine

Modello / Dimensione nominale / Pressione nominale / Scheda della linea / Materiale / Tipo di tenuta /

Tipo di prese di pressione

© 06/2013 WIKA Alexander Wiegand SE & Co, tutti i diritti riservati.

Le specifiche tecniche riportate in questo documento rappresentano lo stato dell'arte al momento della pubblicazione.

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle specifiche tecniche ed ai materiali.

