

# Составная защитная гильза с резьбовым или вставным/ приварным присоединением Конструкция по DIN 43772 форма 2, 3, 2G, 3G Модель TW35

WIKA типовой лист TW 95.35

## Применение

- Химическая промышленность, технологические процессы, приборостроение
- Для низких и умеренных технологических нагрузок

## Особенности

- Конструкции в соответствии с DIN 43772
- Конструкция TW35-2: Форма 2 (прямая)
- Конструкция TW35-3: Форма 3 (коническая)
- Конструкция TW35-4: Форма 2G (прямая)
- Конструкция TW35-5: Форма 3G (коническая)
- С интегрированной удлинительной шейкой
- Конструкции TW35-3, TW35-5: конструкция с малым временем отклика

## Описание

Защитная гильза является важным элементом любой точки измерения. Она используется для разделения технологического процесса и окружающей среды, защищая, таким образом, окружающую среду и персонал, а также предотвращая воздействие агрессивной среды, высокого давления и расхода на сам датчик температуры и обеспечивая возможность замены термометра в процессе эксплуатации.

Благодаря большому разнообразию вариантов сочетаний конструкций и материалов обеспечиваются практически неограниченные возможности применения. Важным критерием при выборе защитной гильзы является тип технологического присоединения и основной метод изготовления. Различают защитные гильзы с резьбовым присоединением, защитные гильзы под приварку, а также защитные гильзы с фланцевым присоединением.



Рис. слева: Резьбовая защитная гильза, конструкция TW35-4 (форма 2G)

Рис. справа: Защитная гильза для запрессовки/под приварку, конструкция TW35-3 (форма 3)

Кроме того, различают составные и цельные защитные гильзы. Составные гильзы изготавливаются из трубки, на один из концов которой приваривается заглушка. Цельноточенные гильзы изготавливаются из цельного металлического прутка.

Составные защитные гильзы серии TW35 с резьбовым или приварным присоединением можно использовать с различными электронными и механическими термометрами производства WIKA.

Благодаря конструкции по DIN 43772 данные защитные гильзы, предназначенные для низких и умеренных технологических нагрузок, подходят для использования в химической промышленности, технологических процессах и в приборостроении.

## Технические характеристики

Основная информация	
<b>Форма защитной гильзы</b>	
Конструкция TW35-2	Форма 2 (прямая)
Конструкция TW35-3	Форма 3 (коническая), с малым временем отклика
Конструкция TW35-4	Форма 2G (прямая)
Конструкция TW35-5	Форма 3G (коническая), с малым временем отклика
<b>Материал (части, контактирующие с измеряемой средой)</b>	Нержавеющая сталь 1.4571

Технологическое присоединение	
<b>Тип технологического присоединения</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Наружная резьба G ½</li> <li>■ Наружная резьба G 1 В</li> <li>■ Наружная резьба M20 x 1,5</li> <li>■ Наружная резьба ½ NPT</li> <li>■ Резьбовое для запрессовки/под сварку</li> </ul> Другие резьбы по запросу
<b>Присоединение к термометру</b>	Зажимной винт M24 x 1,5 Другие резьбы по запросу
<b>Диаметр отверстия</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ø 6,1 мм [0,24 дюйма]</li> <li>■ Ø 7 мм [0,28 дюйма]</li> <li>■ Ø 9 мм [0,35 дюйма]</li> </ul>
<b>Погружная длина U<sub>1</sub></b>	В соответствии с DIN 43772 или по спецификации заказчика
<b>Общая длина L</b>	
Конструкция TW35-4	Погружная длина U <sub>1</sub> + 145 мм [5,7 дюйма]
Конструкция TW35-5	Погружная длина U <sub>1</sub> + 147 мм [5,8 дюйма]
<b>Подходящая длина штока l<sub>1</sub> (механический термометр)</b>	
Конструкция технологического присоединения S, 3, 4 или 5	$l_1 = L - 10 \text{ мм [0,4 дюйма]}$ или $l_1 = U_1 + M - 10 \text{ мм [0,4 дюйма]}$
Конструкция технологического присоединения 2	$l_1 = L - 30 \text{ мм [1,2 дюйма]}$ или $l_1 = U_1 + M - 30 \text{ мм [1,2 дюйма]}$

Условия эксплуатации	
<b>Макс. температура измеряемой среды, давление измеряемой среды</b>	Зависит от: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Схемы распределения нагрузок по DIN 43772</li> <li>■ Конструкции защитной гильзы               <ul style="list-style-type: none"> <li>- Размеров</li> <li>- Материала</li> </ul> </li> <li>■ Условий технологического процесса               <ul style="list-style-type: none"> <li>- Расхода</li> <li>- Плотности среды</li> </ul> </li> </ul>
<b>Расчет прочности (опция)</b>	Для использования в критичных применениях рекомендуется выполнение расчета по методике Дитрих/Клоттера в рамках оказания инженеринговых услуг WIKA.  → Более подробная информация приведена в Технической информации IN 00.15 "Расчет прочности защитных гильз"

## Сертификаты (опция)

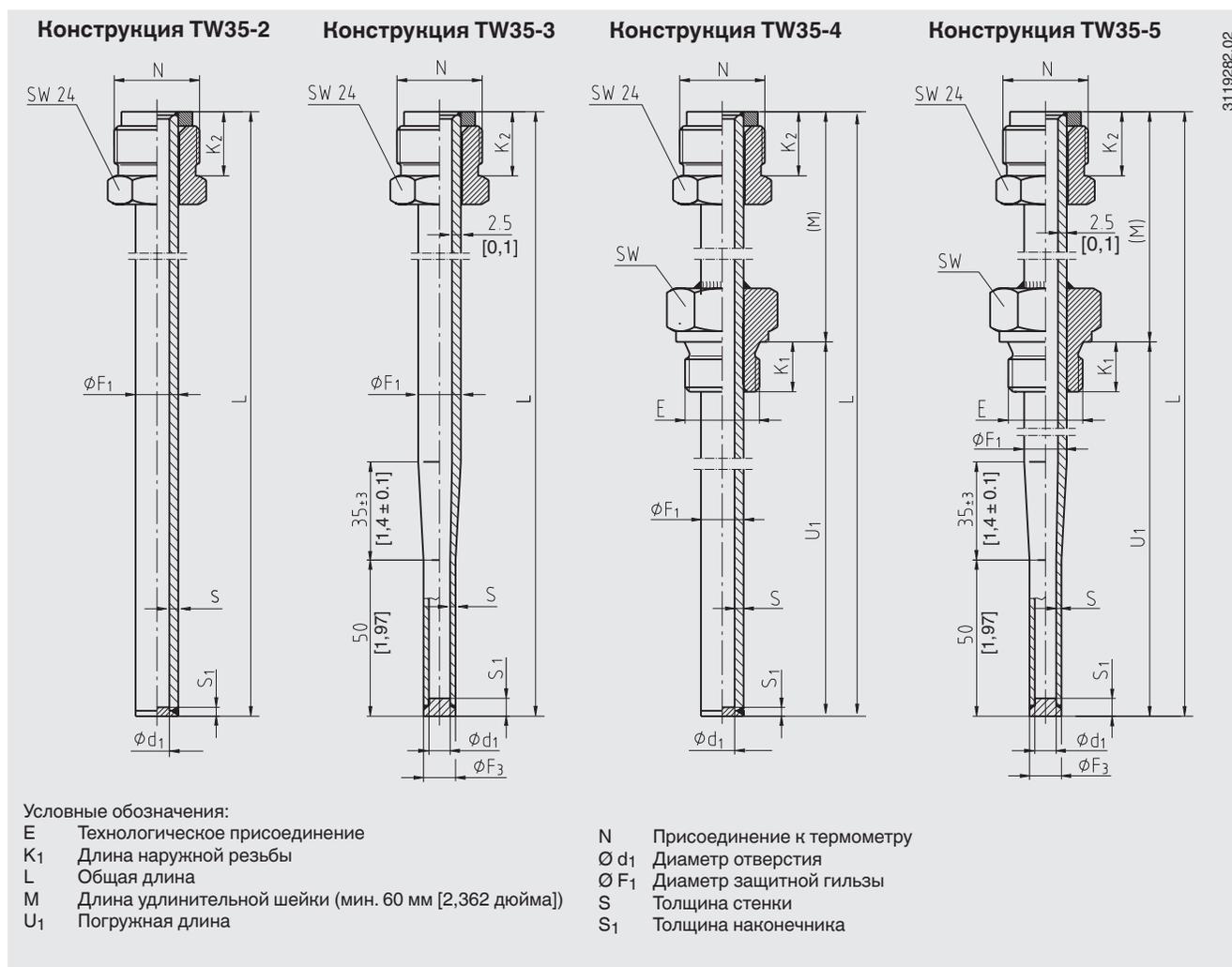
### Сертификаты

Сертификаты

- Протокол 2.2
- Сертификат 3.1

Нормативные документы и сертификаты приведены на веб-сайте

## Размеры, мм [дюйм]



3119282.02

Размеры, мм [дюйм]					Масса, кг [фунт]
Ø d <sub>1</sub>	Ø F <sub>1</sub>	S	S <sub>1</sub>	E	L = 305 мм [12 дюймов]
7 [0,38]	11 [0,43]	2 [0,08]	3 [0,12]	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ G ½ B</li> <li>■ G 1 B</li> <li>■ M20 x 1,5</li> <li>■ ½ NPT</li> </ul>	0,23 [0,51]
7 [0,28]	12 [0,47]	2,5 [0,1]	3,5 [0,14]	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ G ½ B</li> <li>■ G 1 B</li> <li>■ M20 x 1,5</li> <li>■ ½ NPT</li> </ul>	0,35 [0,77]
9 [0,35]	14 [0,55]	2,5 [0,1]	3,5 [0,14]	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ G ½ B</li> <li>■ G 1 B</li> <li>■ M20 x 1,5</li> <li>■ ½ NPT</li> </ul>	0,23 [0,51]
6.1 [0,24]	12 [0,47]	2,5 [0,1]	6 [0,24]	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ G ½ B</li> <li>■ G 1 B</li> <li>■ M20 x 1,5</li> <li>■ ½ NPT</li> </ul>	0,23 [0,51]

### Информация для заказа

Модель / Форма защитной гильзы / Материал защитной гильзы / Технологическое присоединение / Присоединение к термометру / Погружная длина U<sub>1</sub> / Общая длина L / Диаметр трубки / Сборка с термометром / Сертификаты / Опции

© 12/2007 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, все права защищены.  
 Спецификации, приведенные в данном документе, отражают техническое состояние изделия на момент публикации данного документа.  
 Возможны технические изменения характеристик и материалов.



**АО «ВИКА МЕРА»**  
 142770, г. Москва, пос. Сосенское,  
 д. Николо-Хованское, владение 1011А,  
 строение 1, эт/офис 2/2.09  
 Тел.: +7 495 648 01 80  
 info@wika.ru · www.wika.ru