

Indicatore della densità del gas Modello GDI-100

Scheda tecnica WIKA SP 60.03

Applicazioni

- Apparecchiature elettriche in media e alta tensione
- Controllo della densità in serbatoi chiusi di gas SF₆

Caratteristiche distintive

- Custodia e parti a contatto col fluido in acciaio inox
- Indicazione locale della pressione standardizzata a 20 °C [68 °F]
- Compensato in temperatura e chiuso ermeticamente, quindi nessuna influenza dovuta a fluttuazioni di temperatura, differenze di livello e oscillazioni della pressione atmosferica
- Disponibile con compensazione per miscele di gas
- Tracciabilità tramite numero di serie



Indicatore della densità del gas, modello GDI-100

Descrizione

La densità del gas è un parametro operativo fondamentale per le apparecchiature in alta tensione. Se la densità di gas non è quella richiesta, non può essere garantito il funzionamento sicuro dell'impianto.

Gli strumenti di misura della densità del gas WIKA consentono di rilevare in modo affidabile cambiamenti nei volumi di gas (p.e. in caso di perdite). Anche in condizioni ambientali estreme.

Numerosi campi di applicazione

Il manodensostato WIKA è sigillato ermeticamente e compensato in temperatura. In questo modo si prevengono fluttuazioni del valore misurato e interpretazioni errate causate da variazioni della temperatura ambiente o della pressione atmosferica.

Tramite il display locale, la pressione del sistema basata su 20 °C [68 °F] può essere letta direttamente sullo strumento.

Indicatore della densità del gas

Diametro nominale

100

Pressione di taratura P_E

Secondo le specifiche del cliente

Specifiche della precisione

- ± 1 % a temperatura ambiente 20 °C [68 °F]
- $\pm 2,5$ % a temperatura ambiente
-20 ... +60 °C [-4 ... +68 °F]

Campo scala

Campi di misura in vuoto e pressione positiva con span di misura da 1,6 ... 25 bar (con una temperatura ambiente di 20°C [68 °F] e fase gassosa)

Temperatura ambiente consentita

Funzionamento: -20 ... +60 °C [-4 ... +140 °F], fase gassosa
Stoccaggio: -50 ... +60 °C [-58 ... +140 °F]

Attacco al processo

G ½ B secondo EN 837, attacco radiale inferiore
Acciaio inossidabile, chiave esagono da 22 mm

Altre attacchi e posizioni attacco su richiesta.

Elemento di misura

Acciaio inox, saldato
A tenuta di gas: tasso di perdita $\leq 1 \cdot 10^{-8}$ mbar · l / s
Procedimento di prova: spettrometria della massa d'elio

Movimento

Acciaio inox
Tirantino bimetallico (compensazione della temperatura)

Quadrante

Alluminio
Il campo scala è suddiviso nei campi rosso, giallo e verde

Indice

Alluminio, nero

Custodia

Versioni selezionabili

| | |
|-----------|--|
| Opzione 1 | Acciaio inox, con riempimento di gas |
| Opzione 2 | Acciaio inox, con riempimento di liquido |

A tenuta di gas: tasso di perdita $\leq 1 \cdot 10^{-5}$ mbar · l / s

Trasparente

Versioni selezionabili

| | |
|-----------|--------------------------------|
| Opzione 1 | Vetro multistrato di sicurezza |
| Opzione 2 | Vetro acrilico |

Anello

Anello a baionetta, acciaio inox, fissato con 3 punti di saldatura

Umidità consentita

≤ 90 % u. r. (non condensante)

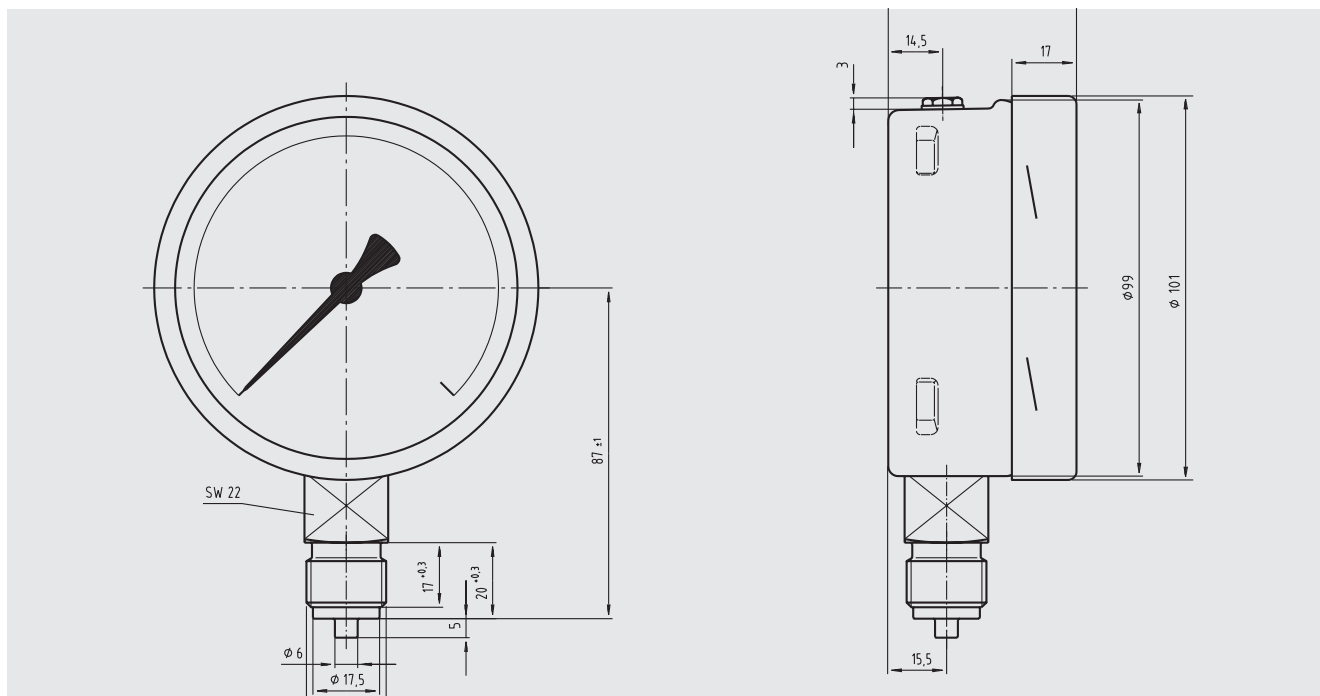
Grado di protezione

IP65 conforme a EN 60529/IEC 529

Peso

Con riempimento di gas: circa 0,5 kg
Con riempimento di liquido: circa 0,7 kg

Dimensioni in mm



Informazioni per l'ordine

Modello / Attacco al processo / Unità di pressione / Campo di misura / Pressione di riempimento / Miscela di gas / Opzioni

© 11/2015 WIKA Alexander Wiegand SE & Co, tutti i diritti riservati.

Le specifiche tecniche riportate in questo documento rappresentano lo stato dell'arte al momento della pubblicazione.

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle specifiche tecniche ed ai materiali.

